



ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 204-3-05-13

Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт

ГОСТ 10227-86 С ИЗМ. 1-6

ОКП 0251240201

Дата изготовления 9.05.13

Дата отбора пробы 10.05.13

Номер резервуара (емкости) - 357

Уровень наполнения, см - 791

Масса нетто, т - 5631,315

Дата проведения испытаний 10.05.13

Дата выдачи паспорта 10.05.13



Сертификат соответствия № С-РУ.А.882.В.41967 с  
22.06.2012г. по 22.06.2015г. ОС продукция  
ООО"ЦСМВ"

ООО «ЛУКОЙЛ-  
ПЕРМНЕФТЕОРГСИНТЕЗ

КОПИЯ ВЕРНА  
РАБОТНИК ПО  
ДОКЕРЕНКОСТЬ № 2 С. 07 12.11

Продукция изготовлена под контролем системы  
менеджмента качества, сертифицированной на  
соответствие требованиям ISO 9001.

№	Наименование показателей	Нормы по ТР	Нормы по ГОСТ 10227-86 С ИЗМ. 1-6	Фактические значения	Методы испытаний
1	Плотность при 20 гр.С, кг/м3		не менее 775	788	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав:				
	- Температура начала перегонки, гр.С		в пределах 135 - 155	149	ГОСТ 2177
	- 10 % перегоняется при температуре, гр.С	не выше 220	не выше 175	165	ГОСТ 2177
	- 50 % перегоняется при температуре, гр.С		не выше 225	187	ГОСТ 2177
	- 90 % перегоняется при температуре, гр.С	не выше 290	не выше 270	215	ГОСТ 2177
	- 98 % перегоняется при температуре, гр.С		не выше 280	230	ГОСТ 2177
	- Остаток от разгонки, %	не норм.	не более 1,5	1,0	ГОСТ 2177
	- Потери от разгонки, %	не норм.	не более 1,5	0,5	ГОСТ 2177
3	Вязкость кинематическая при 20 гр.С, мм2/с		не менее 1,25	1,44	ГОСТ 33
4	Кинематическая вязкость при температуре минус 20 гр.С, мм2/с	не более 16	не более 8	3,2	ГОСТ 33
5	Теплота сгорания низшая, кДж/кг		не менее 43120	43 272	ГОСТ 11065
6	Высота некоптящего пламени, мм	не менее 20	не менее 25	25	ГОСТ 4338
7	Кислотность, мг КОН/100 см3		не более 0,7	0,1	ГОСТ 5985
8	Йодное число, г йода/100 г топлива		не более 0,5	0,2	ГОСТ 2070
9	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, гр.С	не ниже 28	не ниже 28	42	ГОСТ 6356
10	Температура начала кристаллизации, гр.С	не выше минус 50	не выше минус 50	ниже 59	ГОСТ 5066
11	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 гр. С - концентрация осадка, мг/100 см3.		не более 6	1,0	ГОСТ 11802
	- концентрация растворимых смол, мг/100 см3		не более 30	10	ГОСТ 11802
	- концентрация нерастворимых смол, мг/100 см3		не более 3.	0,0	ГОСТ 11802

№	Наименование показателей	Нормы по ТР	Нормы по ГОСТ 10227-86 С ИЗМ. 1-6	Фактические значения	Методы испытаний
12	Объемная доля ароматических углеводородов, %	не более 25	не более 20	15	ГОСТ P 52063
13	Концентрация фактических смол, мг/100 см <sup>3</sup>	не более 7	не более 4	1	ГОСТ 1567
14	Массовая доля общей серы, %	не более 0,1	не более 0,10	менее 0,015	ГОСТ P 51947
15	Массовая доля меркаптановой серы, %	не более 0,001	не более 0,001	0,0002	ГОСТ 17323
16	Массовая доля сероводорода		отсутствует	0,0	ГОСТ 17323
17	Испытание на медной пластине при 100°С в течение 3 ч		выдерживает	6,9	ГОСТ 6321
18	Зольность, %		не более 0,003	0,0	ГОСТ 1461
19	Содержание водорастворимых кислот и щелочей		отсутствует	0,0	ГОСТ 6307
20	Содержание воды и механических примесей	отсутствует	отсутствует	0,0	ГОСТ 10227
21	Массовая доля нафтеновых углеводородов, %		не более 1,5	0,3	ГОСТ 17349
22	Люминесцентрическое число		не более 50	62	ГОСТ 17350
23	Взаимодействие с водой - состояние поверхности раздела, баллы		не более 1	1	ГОСТ 27154
	- состояние разделенных фаз, баллы		не более 1	1	ГОСТ 27154
24	Удельная электрическая проводимость без антистатической присадки при температуре 20°С, пСм/м	не более 10	не более 10	1	ГОСТ 25950
25	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не более 275°С: перепад давления на фильтре, мм рт.ст.	не более 25	не более 25	1	ГОСТ P 52954
	- цвет отложений на трубке, баллы	не более 3	не более 3	0	ГОСТ P 52954

Присадки:

- Антиокислительная Акидол марка А ЧУ 38.5801237-90, % масс. 0,00305
- Противозносовая Хайтек 580, % масс. 0,0022

Заключение: Качество продукции соответствует ГОСТ 10227-86 С ИЗМ. 1-6 и техническому регламенту "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту".

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Первый заместитель генерального директора-Главный инженер

ООО "ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез"

В.И. Якунин

Начальник ИЛ

Е.П. Корганова

Лаборант

Т.Н. Калашова



Продукт стандартный  
соответствует ГОСТ № 10227-86

**ПОДЛЕЖИТ ОТГРУЗКЕ**

Промышленная  
аппаратура

10. май 2013

197 П.