

КОНТРАКТНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Экз № 1

ОКП 24 2341

Группа Л 21

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

29

Главный инженер -
первый заместитель
начальника управления
«Татнефтегазпереработка»

Заместитель генерального
директора – главный инженер
ОАО «Казаньоргсинтез»

письмом
№ 282/08-09 М.Х. Аминов
02.02. 2005 г



Н.С. Гайнуллин
15.12 2004 г.

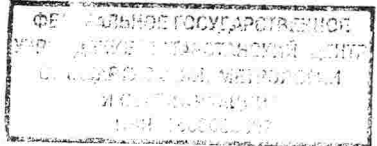
МОНОЭТАНОЛАМИН
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 2423-159-00203335-2004
Вводятся впервые
Дата введения с 24.02. 2005 г.

СОГЛАСОВАНО

ФГУ «Центр Госсанэпид-
надзора в РТ» санитарно-
эпидемиологическое
заключение
№ 16.03.03.242.Т.000121.02.05
11.02. 2005 г.

Начальник ТО
ОАО «Казаньоргсинтез»
А.П. Пирогов
08.12. 2004 г.

Директор завода оргпродуктов
ОАО «Казаньоргсинтез»
М.С. Хуснуллин
24.11. 2004 г.



Настоящие технические условия распространяются на моноэтаноламин, получаемый взаимодействием аммиака или водного раствора аммиака с оксидом этилена.

Формула C_2H_7ON

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1985 г.) – 61,080.

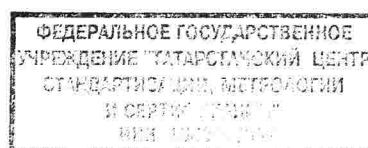
Моноэтаноламин – прозрачная жидкость с аммиачным запахом, не содержащая механических примесей.

Моноэтаноламин всех сортов применяется в газовой и нефтяной промышленности для поглощения кислых газов и серосодержащих органических соединений. Моноэтаноламин высшего и первого сорта применяется также в фармацевтической, текстильной, лакокрасочной промышленности, в производстве пластмасс.

Условное обозначение при заказе и в другой документации:

Моноэтаноламин по ТУ 2423-159-00203335-2004.

Ссылочные нормативные документы приведены в Приложении А.



1 Технические требования

1.1 Моноэтаноламин должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке .

1.2 По физико-химическим показателям моноэтаноламин должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма				Методы анализа
	Высший сорт	Первый сорт	Второй сорт	Третий сорт	
1 Массовая доля моноэтанолamina, %, не менее	98,8	98,0	95,0	78,0	4.3
2 Массовая доля диэтанолamina, %, не более	0,6	1,0	2,0	7,0	4.3
3 Массовая доля воды, %, не более	0,6	1,0	3,0	Не нормируется	4.3
4 Цветность, единицы Хазена, не более	50	-	-	-	4.4
5 Плотность при 20 °С, г/см ³	1,015-1,018	1,015-1,018	1,015-1,025	1,015-1,050	4.5

1.3 Применяемое сырье

Аммиак жидкий технический по ГОСТ 6221.

Этилена оксид по ГОСТ 7568.

1.4 Упаковка

1.4.1 Моноэтаноламин заливают в стальные бочки по ГОСТ 17366 типа 1, стальные бочки по ГОСТ 6247 типов 1 и 2, стальные бочки по ГОСТ 13950 типа 1А1, а также в возвратные импортные бочки, по прочностным характеристикам, не уступающим требованиям отечественных стандартов на аналогичную тару.

Допускается использование других видов тары, а также тары потребителя, обеспечивающих сохранность готового продукта при транспортировании и хранении.

1.4.2 Перед заполнением каждую емкость очищают, сушат и визуально осматривают.

