



Акционерное общество "Рязанская нефтеперерабатывающая компания"
Юридический адрес и адрес производства:
Российская Федерация, город Рязань
390011, город Рязань, Район Южный Промузел, дом 8
e-mail: RNPК@mpk.rosneft.ru, тел.: +7 (4912) 93-32-40, факс: +7 (4912) 93-30-84

Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2015 № 31100440 QM15
Срок действия сертификата: до 29.06.2021

ПАСПОРТ № 02884

Бензин-растворитель для резиновой промышленности
НЕФРАС-С2-80/120
высший сорт

Обозначение документа, устанавливающего требования к продукции:
ТУ 38.401-67-108-92 "Бензин-растворитель для резиновой промышленности. Технические условия"
Код ОКГД 2 19.20.23.129
Номер партии: 02884
Дата изготовления: 20.01.2020
Размер партии (масса): 1260 тонн
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517-2012): резервуар № 147
Уровень наполнения: 10000 мм
Дата отбора пробы: 20.01.2020
Дата проведения испытаний: 20.01.2020
Испытания проведены: Цех № 10 Испытательная лаборатория -
Центральная заводская лаборатория (ЦЗЛ)
Паспорт выдан на основании: анализа качества от 20.01.2020 № 741

№№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 38.401-67-108-92	Фактическое значение
1	Плотность при 20°C, г/см ³	ГОСТ 3900-85	не более 0,700	0,6857
2	Фракционный состав: температура начала кипения, °C 98% перегоняется при температуре, °C остаток в колбе после перегонки, %	ГОСТ 2177-99 (метод А)	не ниже 80 не выше 110 не более 1,0	82,0 96,5 0,9
3	Бромное число, г брома на 100 см ³ бензина-растворителя	По п.3.2 настоящих ТУ	не более 0,08	0,0441
4	Массовая доля ароматических углеводородов, %	По п.3.3 настоящих ТУ	не более 1,5	менее 1,0
5	Испытание на образование масляного пятна	По п.3.4 настоящих ТУ	Выдерживает	Выдерживает
6	Массовая доля серы, %	ГОСТ 13380-81	не более 0,001	0,00003
7	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307-75	Отсутствие	Отсутствие
8	Содержание механических примесей и воды	По п.3.5 настоящих ТУ	Отсутствие	Отсутствие
9	Содержание тетраэтилсвинца*	ГОСТ 7978-74	Отсутствие	-

* Не определяется. Отсутствие тетраэтилсвинца гарантируется технологическим процессом.

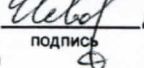
Заключение: Бензин-растворитель для резиновой промышленности НЕФРАС-С2-80/120 высший сорт **соответствует требованиям:**

- ТУ 38.401-67-108-92 "Бензин-растворитель для резиновой промышленности. Технические условия".

Дополнительная информация:

- маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84;
- гарантийный срок хранения - 5 лет со дня изготовления.



Сменный инженер-технолог цеха № 11  Д.А. Глебов
(Доверенность № 493 от 17.12.2019 г.) подпись

Дата выдачи паспорта: 20.01.2020 12:10

КОПИЯ
ВЕРНА



**Акционерное общество
"РЯЗАНСКАЯ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩАЯ КОМПАНИЯ"**

Российская Федерация, город Рязань
e-mail: RNPk@nprk.rosneft.ru, тел.: (4912) 933240, факс: (4912) 933084



Приложение к паспорту № 02884 от 20.01.2020

**Бензин-растворитель для резиновой промышленности
НЕФРАС-С2-80/120
высший сорт
ТУ 38.401-67-108-92**

№№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 16 июля 2012 г. № 54 «Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза»	Фракционный состав: процент перегонки при 210 °С, % (по объёму)	АСТМ Д 86-18	Выкипает до 210°С
2	Налоговый кодекс Украины	Плотность при 15°С, г/см ³	АСТМ Д 4052-18а	0,6907
3	Решение Коллегии Евразийской экономической комиссии от 15 ноября 2016 г. № 146 «О внесении изменений в Инструкцию о порядке заполнения декларации на товары»	Содержание пентана (С5), % (по массе)	АСТМ Д 5134-13	менее 0,05
		Содержание гексана (С6), % (по массе)	АСТМ Д 5134-13	5,98
		Наименование процесса переработки	Атмосферная перегонка сырой нефти, Каталитический риформинг, Экстракция, Ректификация рафината	



Сменный инженер-технолог цеха № 11  Д.А. Глебов